



**EDITAL Nº. 02/2021 – PPGEDAM/NUMA/UFPA PROCESSO SELETIVO PARA OS  
CURSOS DE MESTRADO E DOUTORADO PROFISSIONAL EM GESTÃO DE  
RECURSOS NATURAIS E DESENVOLVIMENTO LOCAL NA AMAZÔNIA PARA  
INGRESSO EM 2022**

**ETAPA 2 – DEFESA ORAL DO PROJETO DE TESE**

Comunicamos a todos(as) os(as) candidatos(as) as datas e horários para Defesa Oral de Projeto de Doutorado:

<b>Avaliadores por Grupo</b>	<b>Inscrição</b>	<b>Data e hora de início da Defesa Oral do Projeto de Tese</b>
Grupo 1	20222015	18/01/2022, terça-feira, às 8h
Grupo 1	20222019	18/01/2022, terça-feira, às 8h40m
Grupo 1	20222032	18/01/2022, terça-feira, às 9h20m
Grupo 1	20222006	18/01/2022, terça-feira, às 10h
Grupo 1	20222028	18/01/2022, terça-feira, às 10h40m
Grupo 2	20222012	18/01/2022, terça-feira, às 8h
Grupo 2	20222027	18/01/2022, terça-feira, às 8h40m
Grupo 2	20222007	18/01/2022, terça-feira, às 9h20m
Grupo 2	20222018	18/01/2022, terça-feira às 10h
Grupo 2	20222022	18/01/2022, terça-feira, às 10h40m
Grupo 3	20222017	19/01/2022, quarta-feira, às 8h
Grupo 3	20222023	19/01/2022, quarta-feira, às 8h40m
Grupo 3	20222026	19/01/2022, quarta-feira às 9h20m
Grupo 3	20222001	19/01/2022, quarta-feira às 10h
Grupo 3	20222002	19/01/2022, quarta-feira, às 10h40m
Grupo 3	20222003	19/01/2022, quarta-feira, às 11h20m
Grupo 4	20222025	19/01/2022, quarta-feira, às 8h
Grupo 4	20222030	19/01/2022, quarta-feira, às 8h40m
Grupo 4	20222009	19/01/2022, quarta-feira, às 9h20m
Grupo 4	20222016	19/01/2022, quarta-feira, às 10h
Grupo 4	20222008	19/01/2022, quarta-feira, às 10h40m

O(A) candidato(a) deve estar atento às seguintes orientações:

- O tempo de duração da arguição oral será de até 30 (trinta) minutos, incluindo apresentação do projeto e questionamentos da comissão de avaliação;
- Por questões de segurança, lisura e privacidade, o *link* da sala de entrevista, via *Google Meet*, será encaminhado com um dia de antecedência, para o e-mail fornecido pelo(a) candidato(a);
- É de total responsabilidade do(a) Candidato(a) apresentar uma Internet de qualidade para realização desta etapa.

Belém, 10 de janeiro de 2022.

Comissão Organizadora do Processo Seletivo PPGEDAM/NUMA/UFPA